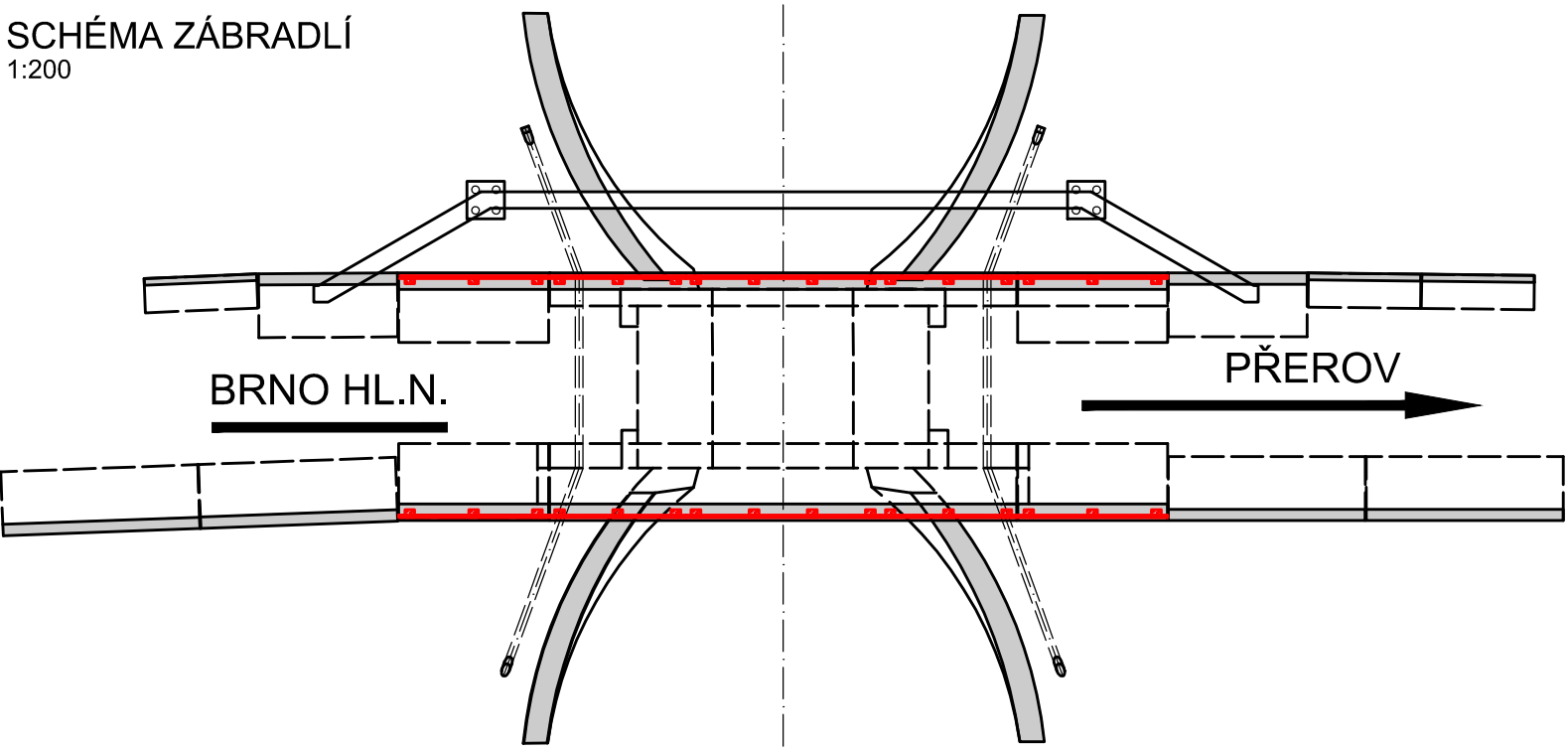
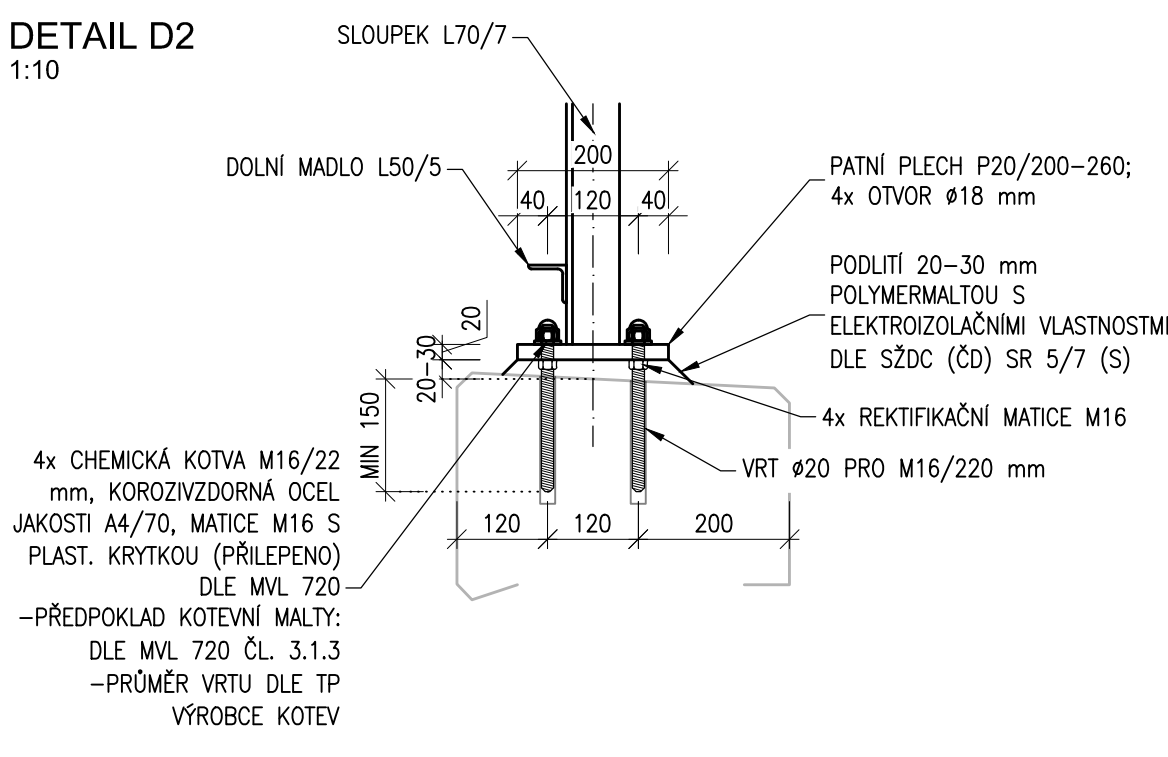


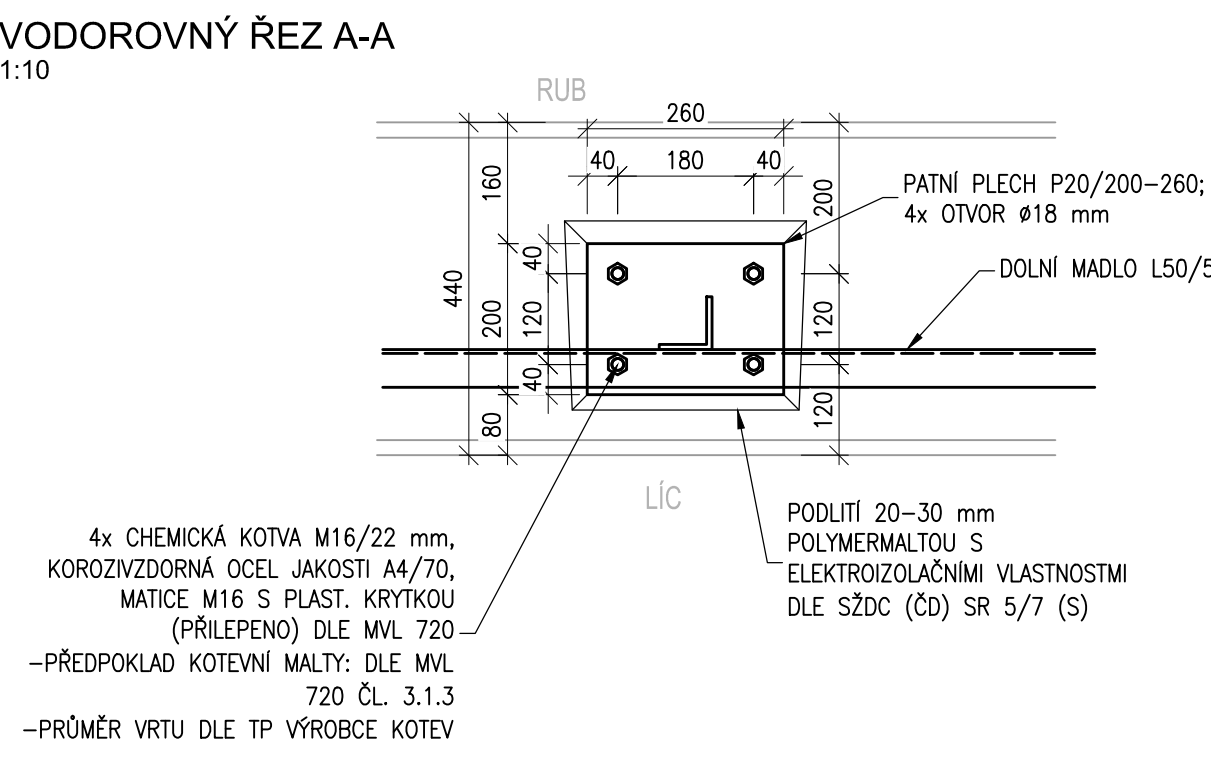
SCHÉMA ZÁBRADLÍ  
1:200



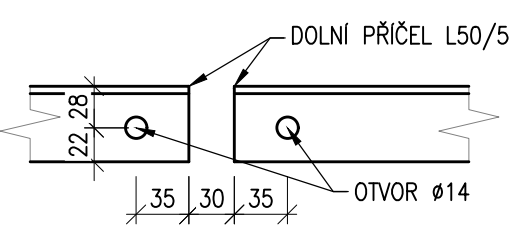
DETAIL D2  
1:10



VODOROVNÝ ŘEZ A-A  
1:10



DETAIL D1  
1:5



POZNÁMKA

- VÝKRES ZÁBRADLÍ PLATÍ PRO ZÁBRADLÍ NA OBOU STRANÁCH MOSTU
- SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- ZAOBLNĚNÍ HRAN BUDE PROVEDENO DLE ČSN EN ISO 12944-3
- VRCHNÍ NÁTĚR OCELI BUDE PROVEDEN V ODSTÍNU DB 510 modrá

- ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT OSAZENO NA VYROVNANÝ POVRCH, VÝŠKA MADLA MUSÍ BÝT V KAŽDEM MÍSTĚ min.1100mm OD POVRCHU ŘÍMSY.
- PATNÍ DESKA MUSÍ BÝT PODLITA POLYMERMAUTOU II.min.20mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH:
  - CHARAKTERISTICKÁ VÁLCOVÁ PEVNOST V TLAKU min.30MPa
  - MODUL PRUŽNOSTI min.33000MPa
  - MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min.1x10<sup>10</sup>Ωm

KOTEVNÍ ŠROUBY MUSÍ VÝKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI:

- VELIKOST min.M16
- UNOSNOST V TAHU min.1,5kN
- UNOSNOST VE STRIHU min.22kN (PRO 4 ŠROUBY/SLOUPEK) ZÁBRADLÍ
- MĚRNÝ ELEKTRICKÝ ODPOR min.1x10<sup>10</sup>Ωm
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA - ZINKOVÁNÍ PONOREM NEBO NEREZOVÉ PŘÍČELÍ (A4)

VÝROBA KONSTRUKCE:

POŽADOVANÁ TRÍDA PŘÍČELÍ DLE TKP19: EXC2

VÝROBA DLE ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1

MONTÁŽ DLE ČSN EN 1090-2+A1

PKO KONSTRUKCE:

VIZ PŘÍLOHA TECHNICKÁ ZPRÁVA

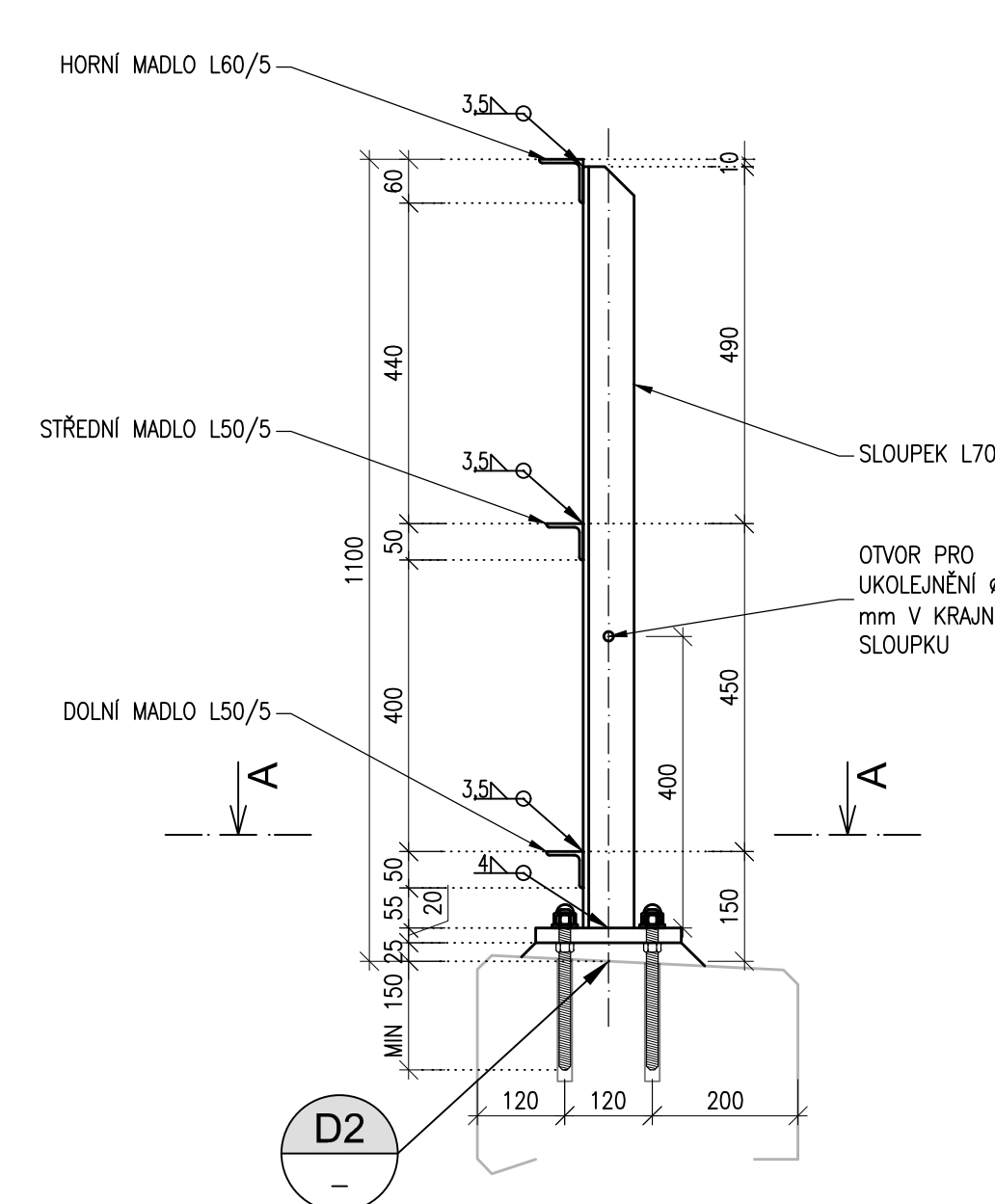
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 92

VÝKAZ OCELI PRO ZÁBRADLÍ NA OBOU ŘÍMSÁCH

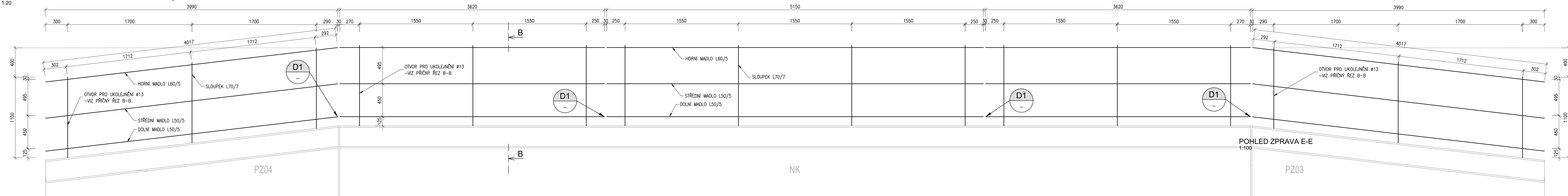
PRVEK	DĚLKA CELKEM [m]	HMOTNOST [kg]		PLOCHA NÁTĚRU	
		1bm	CELKEM	1bm	CELKEM
L60/5	40,85	4,8	187,90	0,23	9,40
L50/5	81,70	3,80	310,44	0,19	15,52
L70/7	33,60	7,38	247,97	0,27	9,07
P20x200	8,32	31,40	261,25	0,25	2,08
CHEMICKÁ KOTVA M16	30,72	1,58	48,54		
KOTEVNÍ MATICE M16		0,47	19,2		
REKTIFIKAČNÍ MATICE M16		0,31	12,8		

SOUČET	1088,10	36,07
SVARÝ (2%)	21,76	0,72
<b>HMOTNOST KONSTRUKČNÍCH OCELI CELKEM</b>	<b>1109,86 kg</b>	<b>36,79</b>

PŘÍČNÝ ŘEZ B-B  
1:10



POHLED NA ZÁBRADLÍ ZLEVA  
1:20



POHLED NA ZÁBRADLÍ ZPRAVA  
1:20

